



Miejsce na pieczęć Wykonawcy/Oferenta

FORMULARZ OFERTOWY

(* w miejsce kropek proszę wpisać odpowiednie informacje)

Dane Zamawiającego:

SSC Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa
ul. Wojska Polskiego 4A, 39-300 Mielec, Polska

Dane Wykonawcy (Oferenta):

Nazwa Wykonawcy
(Oferenta):
Siedziba Wykonawcy
(Oferenta):
NIP (jeśli dotyczy):
REGON (jeśli dotyczy):
Telefon/ Fax:

Oferujemy dostawę kompletnej Maszyny do cięcia rurek czujników zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia zawartym w Zapytaniu ofertowym nr 2/BGK/2016 z dnia 28.04.2017r. za cenę:

..... netto
..... VAT (jeśli dotyczy)
..... brutto

WARUNKI ZAMÓWIENIA¹:

Gwarancja (min. 12 miesięcy)– wskazać ilość miesięcy
Koszt transportu, montażu i uruchomienia w cenie zamówienia [TAK/NIE]
Koszt wdrożenia pierwszego detalu w cenie [TAK/NIE]
Termin ważności Oferty (min. 2 miesiące od daty terminu składania ofert)- wskazać termin ważności
Termin realizacji zamówienia (maksymalnie do	

¹ Oferent w celu prawidłowego złożenia oferty zobowiązany jest do wypełnienia tabeli udzielając informacji na temat spełnienia warunków zapytania. Warunki stanowią element obligatoryjny zapytania ofertowego. W przypadku nie udzielenia informacji w Ofercie nt. któregośkolwiek z warunków określonego przez Zamawiającego lub udzielenie informacji, która będzie skutkować nie wypełnieniem warunku zgodnie z oczekiwaniami Zamawiającego- złożona oferta będzie podlegać odrzuceniu.



30.06.2017r.)- wskazać termin dostawy

.....

Warunki i terminy płatności- wskazać warunki i terminy płatności

.....



PARAMETRY PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Lp.	Nazwa parametru	Wartość parametru ²	Źródło danych potwierdzające wartość parametru ³
1	Maksymalna średnica ciętej rurki (w mm)		
2	Minimalna średnica ciętej rurki (w mm)		
3	Maksymalna grubość ciętej ścianki rurki nierdzewnej (w mm)		
4	Maksymalna długość ciętej rurki (w mm)		
5	Możliwość załadunku półfabrykatów: rury o długości (podać w mb)		
6	Wydajność cięcia w sztukach na godzinę		
7	Maszyna w pełni wyposażona (gotowa) do cięcia pełnego zakresu rurek zgodnie z zakresem przekazany przez Zamawiającego na Wniosek Oferenta (TAK/NIE)		
8	Średnica płamki ogniskowej (podać w mikrometrach jeżeli dotyczy) ⁴ (TAK/NIE/NIE DOTYCZY)		
9	Możliwość grawerowania numeru seryjnego (TAK/NIE)		
10	Sterowanie CNC (TAK/NIE)		
11	Cięte rurki nie pozostawiają gratu na krawędziach (TAK/NIE)		
12	Urządzenie ma możliwość wykonywania przez maszynę fazek na krawędziach wewnętrznych ciętych rurek (TAK/NIE)		
13	Urządzenie ma możliwość automatycznego pobierania rur do cięcia (podajnik) zwłaszcza lekkich i wiotkich (rurki 1.5x0.1 mm) (TAK/NIE)		
14	Urządzenie ma możliwość współpracy z manipulatorami przenosząco-podającymi (TAK/NIE)		
15	Urządzenie bezpieczne dla obsługi i otoczenia (TAK/NIE)		
16	Urządzenie oznaczone znakiem CE (TAK/NIE)		

² Należy wypełnić.

³ W przypadku wskazania konkretnego parametru należy podać źródło danych potwierdzających parametr w załączone do Oferty dokumentacji – nazwa i nr załącznika. W przypadku Załączników wielostronicowych należy podać nr strony, na której znajduje się potwierdzenie spełnienia parametru.

⁴ Dotyczy tylko maszyn stosujących technologię laserową. W przypadku innej technologii należy wpisać – nie dotyczy.

 2 



17	Planowane średnie zużycie energii (w kWh) ⁵		
----	--	--	--

....., dn.
(miejsowość i data)

.....
(podpis przedstawiciela Wykonawcy (Oferenta), stanowisko służbowe)

Oferent oświadcza, że:

- zapoznał się z Zapytaniem ofertowym nr 2/BGK/2016 i nie wnosi do niego zastrzeżeń oraz otrzymał wszelkie niezbędne informacje do przygotowania oferty;
- dostarczy dokumentację maszyny w języku polskim wraz z dostawą przedmiotu zamówienia;
- zaproponowane urządzenie jest fabrycznie nowe;
- ponosi wszelkie ryzyko związane z dostawą zamówienia;
- posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności objętej przedmiotem zamówienia, na dowód czego przedkłada załącznik nr 2 do niniejszej Oferty;
- znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotu zamówienia;
- posiada niezbędną wiedzę dotyczącą znajomości przedmiotu zamówienia, jego dostawy, instalacji, uruchomienia i obsługi gwarancyjnej oraz pogwarancyjnej lub zobowiązanie do udostępnienia podmiotów zdolnych do wykonania powyższego;
- nie zachodzą wzajemne powiązania osobowe i kapitałowe między Zamawiającym a Wykonawcą, na dowód czego przekłada załącznik nr 3 do niniejszej Oferty (wzór stanowi załącznik nr 2 do zapytania ofertowego).

....., dn.
(miejsowość i data)

.....
(podpis przedstawiciela Wykonawcy (Oferenta), stanowisko służbowe)

Załącznikami do niniejszej oferty są:

- 1. Szczegółowa specyfikacja techniczna oferty zgodnie z pkt. III.6 Zapytania ofertowego, zawierająca informację na temat parametrów technicznych**

⁵ W przypadku, gdy dwie lub więcej złożonych ofert otrzymają tą samą liczbę punktów będących sumą kryteriów od 1 do 6 określonych w punkcie V Zapytania Ofertowego, o kolejności decydować będzie podany w tym punkcie w ofercie poziom średniego zużycia energii w kWh.



oferowanego urządzenia odpowiadającym parametrom wg pkt. II Zapytania ofertowego „Opis przedmiotu zamówienia”.

2. Aktualny wydruk z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności;
3. Oświadczenie o braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych – zgodnie z Załącznikiem nr 2 do Zapytania ofertowego.
4. Projekt umowy gwarancyjnej i pogwarancyjnej.
5. Dokumentacja techniczna cięcia rurki nierdzewnej fi 10mm o grubości ścianki 1 mm – dokumentacja w formie filmu na nośniku,
6. Dokumentacja techniczna i fotograficzna lub filmowa wykazująca możliwości maszyny do wykonywania przez maszynę fazek na krawędziach wewnętrznych ciętych rurek (jeżeli dotyczy)⁶.
7. Dokumentacja techniczna wykazująca możliwości maszyny do automatycznego pobierania rur do cięcia (podajnik) zwłaszcza lekkich i wiotkich (rurki 1.5x0.1 mm) (jeżeli dotyczy)⁷.
8. Dokumentacja techniczna wykazująca możliwości maszyny do pełnego zakresu obróbki rurek (jeżeli dotyczy)⁸.

⁶ Jeżeli nie jest dołączane należy przekreślić

⁷ Jeżeli nie jest dołączane należy przekreślić

⁸ Jeżeli nie jest dołączane należy przekreślić